

РИМПЕКС ООД

СВЕТЪТ НА ОГНЕУПОРНИТЕ МАТЕРИАЛИ



ОГНЕУПОРНИ ИЗДЕЛИЯ

Римпекс ООД произвежда сложнофасонни и едрогабаритни изделия от огнеупорен бетон. Изделията се термообработват по температурен режим, който съответства на тяхната форма и тегло.



СЪДЪРЖАНИЕ	1
ИЗДЕЛИЯ ОТ ОГНЕУПОРЕН БЕТОН ЗА СТОМАНОРАЗЛИВНИ КОФИ	2
ШАМОТНИ И ВИСОКОАЛУМООКСИДНИ ОГНЕУПОРНИ ИЗДЕЛИЯ	3
МАГНЕЗИТОВЪГЛЕРОДНИ ИЗДЕЛИЯ ЗА ЕЛЕКТРОСТОМАНОДОБИВНИ ПЕЩИ	4
МАГНЕЗИТОВЪГЛЕРОДНИ И ШПИНЕЛНИ ИЗДЕЛИЯ ЗА СТОМАНОРАЗЛИВНИ КОФИ	5
МАГНЕЗИТОХРОМИТОВИ ИЗДЕЛИЯ ЗА ИНСТАЛАЦИИ ЗА ВАКУУМИРАНЕ НА СТОМАНА И ЗА ПЕЩИ И АГРЕГАТИ В ЦВЕТНАТА МЕТАЛУРГИЯ	6
МАГНЕЗИТОХРОМИТОВИ ИЗДЕЛИЯ ПРОПИТИ СЪС СОЛИ ЗА ЛЪОТКАТА НА КОНВЕРТОР ЗА ПРОИЗВОДСТВО НА МЕД	7



Изделия от огнеупорен бетон за стоманоразливни кофи

Наименование на показателя	Гнездови блок			Стакан
Съдържание на $Al_2O_3 + TiO_2$, %	>35,0	>80,0	>92,0	>90,0
Якост на натиск, МПа	>20	>25	>35	>30
Привидна плътност, g/cm^3	>2,00	>2,50	>2,80	>2,90

За собствената си сервизна дейност и като търговски продукт Римпекс ООД внася от Китай и предлага на вътрешния и на международния пазар шамотни, високоалумоокисни и магнезиални огнеупорни изделия.

Шамотни и високоалумоокисни огнеупорни изделия

За собствената си сервизна дейност и като търговски продукт Римпекс ООД внася от Китай и предлага на вътрешния и на международния пазар шамотни, високоалумоокисни и магнезиални огнеупорни изделия.

Наименование на показателя	SK-32	SK-34	SK-36	SK-37	SK-38
Съдържание на Al_2O_3 , %	30-36	39-45	47-53	60-65	70
Съдържание на Fe_2O_3 , %	<3,5	<3,0	<3,0	<2,0	<2,0
Съдържание на SiO_2 , %	59-65	50-56	42-48	36	26
Съдържание на $Na_2O + K_2O$, %	0,5-1,4	0,5-1,4	0,5-1,4	0,5-1,4	0,5-1,4
Съдържание на TiO_2 , %	<2,0	<2,0	<2,0	<2,0	<2,0
Привидна плътност, g/cm^3	2,10-2,15	2,15-2,25	2,2-2,3	2,35	2,4
Открита порестост, %	18-22	18-23	19-24	18-23	20-22
Якост на натиск, МПа	20-40	25-60	40-70	50	60
Температура на деформация под налягане 0,2МПа, °С	1300	1350	1450	1550	1560

Магnezитовъглеродни изделия за електростоманодобивни пещи

Наименование на показателя	МС1096	МС1497А	МС1097А
Съдържание на MgO, %	>83	>76	>80
Съдържание на С, %	>10	>14	>10
Открита порестост, %	<4	<3	<4
Привидна плътност, g/cm ³	>3,02	>2,98	>3,02
Якост на натиск, МПа	>40	>35	>40
Якост на огъване на горещо, МПа (1400°С x 30min)	>6	>12	>14
Приложение	Откоси	Стени	Колонки Прегрети участъци Шлакова линия

Магnezитовъглеродни и шпинелни изделия за стоманоразливни кофи

Наименование на показателя	MC0695	MC1497A	MC1096	NC92/4M
Съдържание на MgO, %	>87	>76	>78	>4
Съдържание на Al ₂ O ₃ , %				>92
Съдържание на C, %	>6	>14	>12	-
Открита порестост, %	<8	<3	<3	<13
Привидна плътност, g/cm ³	>3,0	>2,98	>3,00	>3,25
Якост на натиск, МПа	>40	>35	>40	>45
Якост на огъване на горещо, МПа (1400°C x 30min)	>6	>12	>6	
Приложение	Стени над шлакова линия	Стени шлакова линия	Стени под шлакова линия	Стени под шлакова линия

Магнезитохромитови изделия за инсталации за вакуумиране на стомана и за пещи и агрегати в цветната металургия

Наименование на показателя	BGMGE-12	BDMGE-20	SRMGE-18	SRMGE-20
Съдържание на Cr ₂ O ₃ , %	≥12	≥20	≥18	≥20
Съдържание на SiO ₂ , %	≤2,5	≤2,0	≤1,8	≤1,6
Съдържание на Fe ₂ O ₃ , %	≤9	≤9	≤8	≤9
Съдържание на Al ₂ O ₃ , %	≤6	≤6	≤5	≤6
Съдържание на CaO, %	≤2,0	≤2,0	≤2,0	≤1,8
Съдържание на MgO, %	≥66	≥60	≥62	≥60
Открита порестост, %	≤17	≤17	≤17	≤17
Привидна плътност, g/cm ³	3,2±0,05	3,25±0,05	3,25±0,05	3,3±0,05
Якост на натиск, МПа	≥45	≥45	≥45	≥45

Магнезитохромитови изделия пропити със соли за лютката на конвертор за производство на мед

Наименование на показателя	Мярка	Стойност
Загуба при наляване	%	1,0
Съдържание на SiO ₂	%	0,95
Съдържание на Al ₂ O ₃	%	4,16
Съдържание на Fe ₂ O ₃	%	7,04
Съдържание на CaO	%	0,89
Съдържание на MgO	%	67,66
Съдържание на Cr ₂ O ₃	%	17,96
Открита порестост	%	12,3
Привидна плътност	g/cm ³	3,19
Якост на натиск	MPa	136,9